SOUDAL

Scheda Tecnica

Colla per PVC

Descrizione prodotto

Colla per PVC è un adesivo a base solvente di tipo gel pronto all'uso con caratteristiche di riempimento a base di cloruro di vinile.



Proprietà

- Essiccazione rapida
- Elevata resistenza di adesione
- Tolleranza massima di 0,8 mm nelle spaccature
- Tolleranza massima di montaggio di 0,2 mm
- Resistenza alla temperatura 80°C in applicazioni normali
- Resiste a temperature massime di 50°C se applicato su sistemi a pressione
- Lo strato adesivo ha le stesse caratteristiche del materiale in PVC

Applicazioni

- Incollaggio di tubi, raccordi e altri materiali in PVC duro (sia per tubi a pressione che per drenaggio)
- Incollaggio di tubi e materiali in PVC in applicazioni sanitarie
- Giunzione dell'ABS nei sistemi di tubazioni non in pressione

Dati tecnici

Base	Soluzione di PVC in una miscela di solventi
Consistenza	Gel
Sistema di polimerizzazione	Essiccazione e cristallizzazione fisica
Densità	ca. 0,95 g/ml
Viscosità	ca. 6.000 mPa.s
Consumi	500 - 1000 g/m²
Temperatura di applicazione	5 °C - 25 °C

Nota: il tempo di evaporazione, il tempo aperto e la velocità di polimerizzazione possono variare a seconda di fattori ambientali quali temperatura, umidità e tipo di substrati.

Substrati

- Condizione del substrato
  La superficie deve essere: compatta, pulita, asciutta e priva di polvere e grasso
- Preparazione del supporto
  Pulire con 92A - PVC Degreaser
  o irruvidire la superficie con carta abrasiva P100 o più fine.
- Tipo di substrato
  Colla per PVC ha una buona adesione ai seguenti substrati: PVC, ABS. Si raccomanda un test di adesione preliminare su qualsiasi substrato.

Soudal S.r.l
via Campania 57/b, 20093 Cologno Monzese (MI)
+39 02 92101911
www.soudal.com info@soudal.it

Colla per PVC

Metodo di lavorazione

- Metodo di applicazione
  Applicare Colla per PVC con il pennello in modo rapido e uniforme nel senso della lunghezza su entrambe le parti da incollare. Unire immediatamente le parti senza torcere e premere con decisione. Rimuovere l'adesivo in eccesso con Soudal Adhesive Remover. Non applicare sollecitazioni meccaniche all'adesivo per i primi 10 minuti. Durante le prove di pressione rispettare un tempo di essiccazione di circa 1 ora a 1 bar (i tempi di essiccazione sono aumentati al di sotto dei 10°C).
- Metodo di pulizia
  Colla per PVC può essere pulito prima dell'indurimento da strumenti e materiali con Soudal Adhesive Remover, Soudal Salviette Swipex o acquaragia. Il prodotto polimerizzato può essere rimosso solo meccanicamente.
- Metodo di riparazione
  Riparare: con lo stesso prodotto.

Raccomandazioni su salute e sicurezza

Pericoloso. Rispettare le precauzioni per l'uso.
Se l'aerazione non è sufficiente, si consiglia di utilizzare protezioni respiratorie.
Utilizzare solo in aree ben ventilate.
Adottare le comuni norme di igiene del lavoro. Consultare l'etichetta della confezione e la scheda di sicurezza per maggiori informazioni.

Confezione/Stoccaggio

Confezioni: Sono disponibili diverse dimensioni. Consultare il catalogo dei prodotti, il sito web Soudal o un consulente Soudal.
Stoccaggio: 24 mesi in confezione chiusa in luogo fresco e asciutto a temperature comprese tra + 5°C e + 25°C

Standard e certificati

- Testato e approvato a norma EN14680 per soddisfare la marcatura CE di legge.
- Testato e approvato a norma EN14814 per soddisfare la marcatura CE di legge per tubi e raccordi in PVC-U in applicazioni con acqua fredda (pressione massima 16 bar).

Note

- Non unire due parti con un movimento a torsione per proteggere l'impermeabilità dei tubi in PVC. Attendere almeno 24 ore prima di utilizzare nuovamente i tubi (24 ore per tubi sotto pressione).

Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. È di natura generale e non costituisce alcuna responsabilità. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Il produttore si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.

Soudal S.r.l
via Campania 57/b, 20093 Cologno Monzese (MI)
+39 02 92101911
www.soudal.com **info@soudal.it**