SOUDAL

Scheda Tecnica

Electric Turbo Foam

Descrizione prodotto

Electric Turbo Foam è una schiuma poliuretanica monocomponente, autoespandente, pronta all'uso. Il contenitore è dotato di una filettatura in modo da poter essere utilizzato su una pistola. Electric Turbo Foam contiene una formulazione ad alta resa appositamente sviluppata in cui è possibile ottenere la stessa resa di cui si possono ottenere lattine più grandi di schiume regolari. Il prodotto è stato sviluppato per l'installazione rapida ed efficiente di scatole elettriche e tubi corrugati.

Proprietà

- Riduce l'orario di lavoro fino al 30%
- Elevata capacità di riempimento
- Buona adesione su tutte le superfici (tranne PE, PP e PTFE)
- Economico nell'uso grazie all'applicazione precisa
- Molto preciso da dosare
- Elevato valore di isolamento termico e acustico
- Ottime proprietà di adesione
- Alta resa
- Indurimento rapido, il lavoro può continuare circa 30 minuti dopo l'applicazione.
- Indurimento rapido, velocizzazione dell'installazione di scatole elettriche e tubi corrugati
- Resistente a una varietà di solventi, vernici e sostanze chimiche
- Non invecchia né marcisce, non è resistente a muffe e funghi, ma non è resistente ai raggi UV
- Resistente all'acqua (non impermeabile)
- Materiale da costruzione classe B2 secondo DIN 4102-1
- Soddisfa i test del filo incandescente (GWEPT, 850 °C)
- Soddisfa i requisiti della norma CEI 64-8

Applicazioni

- Incollaggio e installazione di scatole elettriche e tubi corrugati.
- Incollaggio di elementi decorativi su pareti.
- Riempimento di cavità.
- Riempimento e isolamento intorno a tubi e cavi elettrici.

Dati tecnici

Base		Poliuretano
Consistenza		Schiuma stabile, tixotropica
Sistema di polimerizzazione		Polimerizza con l'umidità
Formazione pelle	EN 17333-3	3 minuti
Tempo di taglio	EN 17333-3	10 minuti
Conducibilità termica (λ)	EN 17333-5	0,037 W/m.K
Isolamento acustico	EN ISO 717-1	58 dB
Densità	EN 17333-1	ca. 20 kg/m³
Resa congiunta	EN 17333-1	750 ml creano ca. 42 m di schiuma
Resa della scatola	EN 17333-1	750 ml creano ca. 49 l di schiuma

Soudal S.r.l
via Campania 57/b, 20093 Cologno Monzese (MI)
+39 02 92101911
www.soudal.com info@soudal.it

Electric Turbo Foam

Ritiro dopo indurimento	EN 17333-2	< 2%
Espansione dopo l'indurimento	EN 17333-2	< 1%
Espansione durante l'indurimento	EN 17333-2	ca. 44%
Resistenza alla compressione	EN 17333-4	ca. 38 kPa
Resistenza al taglio	EN 17333-4	ca. 55 kPa
Resistenza alla trazione	EN 17333-4	ca. 105 kPa
Allungamento a Fmax	EN 17333-4	ca. 18%
Resistenza alla temperatura		-40°C → +90°C
Resa		Fino a 100 prese elettriche

Nota: formazione pelle e velocità di indurimento possono variare in base a fattori ambientali quali temperatura, umidità e tipo di substrati.

Substrati

- Condizione del substrato
  Le superfici adesive devono essere stabili, pulite, senza bolle e prive di agenti distaccanti come talco, grasso, oli, ecc. Sono adatti substrati edili umidi, ma non bagnati (pellicola d'acqua, acqua stagnante). Eventuali fanghi di cemento e strati di sinterizzazione su substrati minerali devono essere rimossi meccanicamente. Le bolle nelle guaine bituminose devono essere rimosse. Per garantire un'adesione perfetta, la guaina bituminosa deve avere una superficie completamente coperta.
- Tipo di substrato
  Tutte le superfici più comuni come: calcestruzzo, muratura, pietra, intonaco, legno, rivestimenti bituminosi a freddo ad alto spessore, lastre bituminose rivestite con sabbia o ardesia, polistirene, poliuretano espanso e resina fenolica, lamiere di acciaio anticorrosione, fibrocemento, calcestruzzo gassoso, pannelli truciolari, cartongesso, pannelli in fibra di gesso, fibrocemento, PVC duro e vernici in emulsione. Si consiglia sempre un test preliminare dei supporti per verificarne l'idoneità in termini di adesione e compatibilità.
- Substrati non idonei
  PE PP PTFE (Teflon®) silicone

Metodo di lavorazione

- Metodo di applicazione
  La superficie deve essere stabile, pulita, asciutta e priva di grasso e polvere. Indossare guanti e occhiali protettivi. Agitare bene la bbombola prima dell'uso e collegare la bomboletta spray alla pistola. La bombola deve essere utilizzata con la valvola rivolta verso il basso. Inumidire leggermente la superficie con acqua per ottimizzare l'indurimento. Applicare la schiuma premendo il grilletto della pistola. Il flusso può essere regolato utilizzando la vite sul retro. Applicare piccole quantità di schiuma, stendere nell'intercapedine in cui deve essere installata la scatola elettrica o il tubo corrugato. Dopo 1-2 minuti, la scatola elettrica o il tubo corrugato possono essere incollati sulla schiuma applicata, tenere premuto fino a quando non si ottiene la presa. Dopo l'installazione, i giunti attorno alla scatola elettrica o ai tubi corrugati possono essere ulteriormente riempiti con la schiuma. L'eccesso di schiuma può essere rimosso utilizzando un coltello affilato dopo l'indurimento. Agitare regolarmente la bombola durante l'uso. Dopo il lavoro, la bombola può essere lasciata sulla pistola. In caso di lunga interruzione del lavoro, si consiglia di rimuovere la bombola dalla pistola e di pulire bene la pistola e la valvola con Gun & Foamcleaner. La schiuma fresca può essere rimossa utilizzando Soudal Gun & Foamcleaner. Prima di utilizzare Gun & Foamcleaner, verificare se le superfici sono trattabili o meno. Soprattutto la plastica e gli strati di lacca o vernice possono essere sensibili a questo. La schiuma polimerizzata può essere rimossa solo meccanicamente.

- Temperatura della lattina
  Da +5 °C a +30 °C
- Temperatura
  Da +5 °C a +35 °C

Soudal S.r.l
via Campania 57/b, 20093 Cologno Monzese (MI)
+39 02 92101911
www.soudal.com info@soudal.it

Electric Turbo Foam

- Temperatura superficie
  Da +5 °C a +35 °C
- Metodo di pulizia
  Con Soudal Gun & Foamcleaner o Swipex prima dell'indurimento, successivamente con PU Remover o rimuovere meccanicamente.
- Metodo di riparazione
  Riparare: con lo stesso prodotto.

Raccomandazioni su salute e sicurezza

Adottare le comuni norme igieniche da laboratorio. Consultare la scheda del materiale e l'etichetta per maggiori informazioni.
Indossare sempre guanti e occhiali.
Rimuovere meccanicamente la schiuma polimerizzata. Non bruciare mai.
Quando si vaporizza (ad esempio con un compressore), è necessario adottare ulteriori misure di sicurezza.
Utilizzare solo in aree ben ventilate.

Confezione/Stoccaggio

Colori: champagne
Confezioni: Spray da 750 ml (netto)
Stoccaggio: 18 mesi in confezione chiusa in luogo fresco e asciutto a temperature comprese tra + 5°C e + 25°C., Conservare in posizione verticale

Standard e certificati

- test del filo incandescente (GWEPT secondo DIN EN 60695-2-11)

Note

- Inumidire le superfici con uno spruzzatore d'acqua prima dell'applicazione.
- Se devi lavorare a strati, ripeti l'inumidimento dopo ogni strato.
- Per superfici non comuni si consiglia un test di adesione.
- La schiuma di poliuretano indurita non resistente ai raggi UV deve essere protetta dall'esposizione ai raggi UV mediante sovraverniciatura, sigillatura con sigillanti (ad es. silicone, poliuretano, acrilico o polimero ibrido) o rivestimento.

Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. È di natura generale e non costituisce alcuna responsabilità. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Il produttore si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.

Soudal S.r.l
via Campania 57/b, 20093 Cologno Monzese (MI)
+39 02 92101911
www.soudal.com info@soudal.it