SOUDAL

Scheda Tecnica

Soudabond Plaster Gun

Descrizione prodotto



Soudabond Plaster Gun è un adesivo poliuretanico autoespandente monocomponente pronto all'uso per l'incollaggio permanente pulito, efficiente ed economico di cartongesso nell'edilizia e nelle costruzioni. Grazie alla Duravalve, la resa ottimale perdura per tutta la durata di conservazione, anche se conservato o trasportato in orizzontale.

Proprietà

- Riduce l'orario di lavoro fino al 30%
- Eccellente adesione iniziale, anche a basse temperature
- Economico nell'uso grazie all'applicazione precisa
- Può essere applicato a temperature comprese tra +5 °C e +30 °C
- Una lattina copre fino a 14 m² di isolamento
- Adatto per applicazioni verticali
- Buona conducibilità termica che migliora le prestazioni dei pannelli isolanti durante il riempimento di spazi vuoti
- Rimane flessibile, non diventa fragile
- Livella le superfici irregolari
- Espansione limitata dei montanti per un'installazione rapida e precisa di pannelli isolanti e cartongesso
- Notevole risparmio di spazio e peso rispetto alle malte leganti convenzionali, ecc.
- Indurimento rapido, il lavoro può continuare circa 1 ora dopo l'applicazione
- Senza solventi
- Resistente a una varietà di solventi, vernici e sostanze chimiche
- Non invecchia né marcisce, non è resistente a muffe e funghi, ma non è resistente ai raggi UV
- Resistente all'acqua (non impermeabile)

Applicazioni

- Adesivo permanente, pulito, efficiente ed economico per l'incollaggio di pannelli.
- Adatto per l'incollaggio di cartongesso/cartongesso in applicazioni di rivestimento a secco.
- Riempimento di cavità tra pannelli isolanti.

Dati tecnici

Base		Poliuretano
Consistenza		Schiuma stabile, tixotropica
Sistema di polimerizzazione		Polimerizza con l'umidità
Formazione pelle	EN 17333-3	ca. 8 minuti
Può essere rasato	EN 17333-3	ca. 30 minuti
Velocità di indurimento		ca. 1 ore - 30 mm perla adesiva
Piena forza		ca. 12 ore - 30 mm perla adesiva
Conducibilità termica (λ)	EN 12667	0,035 W/m.K
Post-espansione		Minimal
Resistenza al taglio	EN 12090	0,142 N/mm²
Modulo di taglio	EN 12090	0,489 N/mm²
Resistenza alla trazione	EN 1607	0,19 N/mm²

Soudal S.r.l
via Campania 57/b, 20093 Cologno Monzese (MI)
+39 02 92101911
www.soudal.com info@soudal.it

Soudabond Plaster Gun

Resistenza alla temperatura	-40°C → +90°C

Nota: formazione pelle e velocità di indurimento possono variare in base a fattori ambientali quali temperatura, umidità e tipo di substrati.

Substrati

- Condizione del substrato
  Le superfici adesive devono essere stabili, pulite, senza bolle e prive di agenti distaccanti come talco, grasso, oli, ecc. Sono adatti substrati edili umidi, ma non bagnati (pellicola d'acqua, acqua stagnante). Eventuali fanghi di cemento e strati di sinterizzazione su substrati minerali devono essere rimossi meccanicamente. Le bolle nelle guaine bituminose devono essere rimosse. Per garantire un'adesione perfetta, la guaina bituminosa deve avere una superficie completamente coperta.
- Tipo di substrato
  Tutte le superfici più comuni come: calcestruzzo, muratura, pietra, intonaco, legno, rivestimenti bituminosi a freddo ad alto spessore, lastre bituminose rivestite con sabbia o ardesia, polistirene, poliuretano espanso e resina fenolica, lamiere di acciaio anticorrosione, fibrocemento, calcestruzzo gassoso, pannelli truciolari, cartongesso, pannelli in fibra di gesso, fibrocemento, PVC duro e vernici in emulsione.
- Substrati non idonei
  PE PP PTFE (Teflon®) silicone

Metodo di lavorazione

- Metodo di applicazione
  Prima di utilizzare il prodotto, coprire tutte le aree adiacenti per proteggerle dallo sporco. In caso di vento, è necessario prendere precauzioni per garantire che Soudabond Plaster Gun non possa contaminare componenti, oggetti o persone nelle vicinanze. Per l'uso interno deve essere garantita una buona ventilazione. Indossare occhiali protettivi e guanti. Avvitare saldamente la bomboletta alla filettatura della pistola e agitare la pistola circa 20 volte verso il basso in modo che il contenuto sia ben miscelato per garantire una qualità adesiva ottimale e un'elevata resa. Dopo lunghi periodi di inutilizzo, la pistola deve essere agitata nuovamente per ottenere la qualità di adesivo richiesta! Con la vite di regolazione sulla pistola, regolare il cordolo adesivo al diametro richiesto. (Più la lattina è vuota, più è necessario aprire la vite di regolazione). La pistola deve essere tenuta in posizione verticale durante l'applicazione.
  Durante la spruzzatura, è necessario mantenere una distanza di 1-2 cm tra l'ugello e il pannello cartongesso/substrato. Applicare pressione sul pannello isolante entro circa 8 minuti (20°C-65% U.R. – questo tempo è più breve a temperatura/umidità più elevata e più lungo a temperatura/umidità più bassa). Non picchiettare o rimuovere e riapplicare i pannelli in quanto ciò danneggerebbe la struttura adesiva e ridurrebbe sostanzialmente la forza adesiva. Soprattutto ad alte temperature e bassa umidità, l'indurimento può essere accelerato spruzzando leggermente il cordolo adesivo con acqua.

- Isolamento interno/refrattarie vibrate a secco
  Prima dell'applicazione, è necessario verificare la stabilità del substrato. Questo può avvenire anche con un test del nastro sigillante. In questo test, il nastro sigillante viene applicato al substrato e rapidamente rimosso di nuovo. Se la vecchia vernice o l'intonaco aderiscono al nastro adesivo, significa che il substrato non ha la stabilità necessaria e deve essere rinforzato o rimosso. Con substrati sfarinanti e altamente assorbenti, l'adesione del substrato può essere migliorata con un primer solvente profondo. Rimuovere le bave di cemento sporgenti o l'intonaco in eccesso. Soudabond Plaster Gun livella superfici irregolari fino a 30 mm.

  Cartongesso: a differenza dell'installazione interna, per l'installazione di cartongesso più largo di 50 cm sono sufficienti tre cordoni adesivi verticali. Per larghezze di pannello inferiori a 50 cm, è necessario applicare almeno due cordoni adesivi.

Soudal S.r.l
via Campania 57/b, 20093 Cologno Monzese (MI)
+39 02 92101911
www.soudal.com info@soudal.it

Soudabond Plaster Gun

- Altre applicazioni
  Grazie alle sue eccellenti proprietà adesive, alla ridotta formazione di schiuma e alla rapida resistenza finale, Soudabond Plaster Gun è adatto per numerose applicazioni di incollaggio. Soudabond Plaster Gun è ideale per l'installazione di pannelli isolanti nell'edilizia e nelle costruzioni. L'installazione di scanalature e rivestimenti isolanti per loft, nonché l'incollaggio di strisce di bordi murali sono solo alcuni esempi.

  Nota generale: Non caricare/sottoporre la legatura al traffico entro il tempo di indurimento di circa 1 ora! Tutti i giunti aperti all'interno dell'isolamento possono essere riempiti con Soudabond Plaster Gun. Taglia l'adesivo sporgente e completamente indurito con un coltello affilato. Soudabond Plaster Gun può essere dipinto o intonacato dopo l'indurimento.

- Temperatura della lattina
  Da +5 °C a +25 °C (Ottimale da +15 °C a +25 °C). Se necessario, portare lentamente la lattina alla temperatura ottimale mettendola in acqua fredda o tiepida.
- Temperatura superficie
  Da +5 °C a +35 °C
- Metodo di pulizia
  Con Soudal Gun & Foamcleaner o Swipex prima dell'indurimento, successivamente con PU Remover o rimuovere meccanicamente.
- Metodo di riparazione
  Riparare: con lo stesso prodotto.

Raccomandazioni su salute e sicurezza

Adottare le comuni norme di igiene del lavoro. Consultare l'etichetta della confezione e la scheda di sicurezza per maggiori informazioni.
Indossare sempre guanti e occhiali di protezione.
Rimuovere meccanicamente la schiuma polimerizzata. Non bruciare mai.
Utilizzare solo in aree ben ventilate.

Confezione/Stoccaggio

Colori: arancione
Confezioni: Spray da 750 ml (netto)
Stoccaggio: 24 mesi in confezione chiusa in luogo fresco e asciutto a temperature comprese tra + 5°C e + 25°C, Le bombolette devono essere conservate in posizione verticale per evitare l'ostruzione della valvola di spruzzatura., Una volta aperto, tenere il contenitore ben chiuso e consumare entro un breve periodo.

Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. È di natura generale e non costituisce alcuna responsabilità. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Il produttore si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.

Soudal S.r.l
via Campania 57/b, 20093 Cologno Monzese (MI)
+39 02 92101911
www.soudal.com info@soudal.it