Scheda Tecnica

Soudaseal 250XF

Descrizione prodotto



Soudaseal 250XF è un sigillante adesivo monocomponente di alta qualità, neutro, elastico e a base di polimeri SMX. Soudaseal 250XF ha una virata iniziale molto alta.

Proprietà

- Adesione iniziale molto alta
- Ridotta necessità di supporto iniziale.
- Solidificazione rapida
- Buona capacità di estrusione
- Elevata resistenza al taglio dopo la completa solidificazione (nessun primer).
- Minimo odore
- Resta elastico dopo la solidificazione.
- Molto durevole
- Verniciabile con sistemi a base d'acqua
- Buona resistenza alle condizioni climatiche
- Buona resistenza ai raggi UV
- Buona adesione su substrati leggermente umidi

Applicazioni

- Tutte le applicazioni di tenuta e incollaggio nel settore edile.
- Incollaggio elastico di oggetti, pannelli, profili e altri elementi sui substrati più comuni.
- Incollaggio strutturale elastico nel settore delle auto e dei container

Dati tecnici

Base		SMX Hybrid Polymer
Consistenza		Pasta stabile
Sistema di polimerizzazione		Polimerizza con l'umidità
Formazione pelle		ca. 5 minuti
Velocità di indurimento		ca. 3 mm/24h
Densità		ca. 1.47 g/ml
Distorsione massima consentita		± 20 %
Modulo elastico	ISO 37	ca. 1.60 N/mm²
Recupero elastico	ISO 7389	> 75 %
Allungamento alla rottura	ISO 37	ca. 500 %
Tensione max.	ISO 37	ca. 3.00 N/mm²
Durezza		50 ± 5 Shore A
Temperatura di applicazione		+5°C → +35°C
Resistenza alla temperatura		-40°C → +90°C

Nota: formazione pelle e velocità di indurimento possono variare in base a fattori ambientali quali temperatura, umidità e tipo di substrati.

Soudal S.r.l
via Campania 57/b, 20093 Cologno Monzese (MI)
+39 02 92101911
www.soudal.com info@soudal.it

Soudaseal 250XF

Substrati

- Condizione del substrato
  La superficie deve essere: compatta, pulito, asciutto o leggermente umido, privo di polvere e grasso.
- Preparazione del supporto
  Le superfici porose in applicazioni con sollecitazione idrica dovrebbero essere trattate con Primer 150. Preparare superfici non porose con un Soudal attivatore o detergente (consultare la scheda tecnica). Quando si producono materiali plastici, si utilizzano molto spesso agenti di rilascio, coadiuvanti tecnologici e altri agenti protettivi (come fogli protettivi). Questi vanno rimossi prima dell'incollaggio. Per un'ottima adesione si raccomanda l'utilizzo di Surface Activator.
- Tipo di substrato
  Soudaseal 250XF ha una buona adesione ai seguenti substrati: tutti i substrati da costruzione comuni, legno laccato, AlCuMg1, AlMg3, AlMgSi1, Acciaio inossidabile, acciaio zincato elettrolitico, acciaio ST1403, Acciaio galvanizzato a caldo, polistirene, Policarbonato, PVC, Poliammide, epossido rinforzato con fibre di vetro, Poliestere, ecc.. Soudaseal 250XF non ha una buona adesione o non è adatto per PE, PP, PTFE (Teflon®), substrati bituminosi, materiali contenenti rame o rame come bronzo e ottone. NOTA: l'incollaggio di plastiche come PMMA (p.es. Plexiglas®), policarbonato (p.es. Makrolon® o Lexan®) in applicazioni ad alta sollecitazione può provocare screpolature e cricche da stress in questi substrati. In queste applicazioni non si raccomanda l'uso di Soudaseal 250XF. Raccomandiamo di effettuare test preliminari di adesione e compatibilità su ogni superficie.

Metodo di lavorazione

- Metodo di applicazione
  Applicare il prodotto con una pistola per sigillatura manuale, a batteria o pneumatica.
- Metodo di pulizia
  Pulire con alcol bianco o Soudal Surface Cleaner immediatamente dopo l'uso (prima della solidificazione).
- Metodo di finitura
  Con Finishing Solution prima della formazione pelle.
- Metodo di riparazione
  Riparare: con lo stesso prodotto.

Raccomandazioni su salute e sicurezza

Adottare le comuni norme igieniche da laboratorio. Consultare la scheda del materiale e l'etichetta per maggiori informazioni.
Mantenere l'area ben ventilata durante l'uso e la polimerizzazione del prodotto.
Pericoloso. Rispettare le precauzioni per l'uso.

Confezione/Stoccaggio

Colori: Consultare il catalogo dei prodotti, il sito web Soudal o un consulente Soudal.
Confezioni: Consultare il catalogo dei prodotti, il sito web Soudal o un consulente Soudal.
Stoccaggio: 12 mesi in confezione chiusa in luogo fresco e asciutto a temperature comprese tra + 5°C e + 25°C, Una volta aperto, il prodotto ha una durata di conservazione limitata.

Standard e certificati

- Etichetta EC1 Plus: emissioni molto basse

Dimensioni giunto

- Lo spessore ottimale del legame per questo prodotto è di almeno 2 mm affinché le proprietà elastiche siano adeguate.

Clausole ambientali

- Leed regulation: il prodotto è conforme ai requisiti LEED. Materiali a basse emissioni: Adesivi e sigillanti. Regola SCAQMD 1168. Soddisfa I requisiti USGBC LEED v4.1 Credito IEQ 4.1: Materiali a bassa emission - Adesivi e Sigillanti per quanto riguarda il contenuto di VOC.

Soudal S.r.l
via Campania 57/b, 20093 Cologno Monzese (MI)
+39 02 92101911
www.soudal.com **info@soudal.it**

Soudaseal 250XF

Note

- Soudaseal 250XF può essere sovraverniciato con vernici a base d'acqua: tuttavia, a causa dell'elevato numero di vernici e smalti disponibili, si consiglia caldamente un test di compatibilità prima dell'applicazione.
- Il tempo di essiccazione delle vernici a base di resina alchidica può aumentare.
- Soudaseal 250XF può essere applicato ad un'ampia gamma di substrati. Poiché substrati specifici come la plastica, il policarbonato, ecc. possono differire da un produttore all'altro, si raccomanda un test di compatibilità preliminare.
- Soudaseal 250XF non può essere utilizzato come sigillante per vetri.
- Soudaseal 250XF può essere utilizzato per incollare pietra naturale, ma non può essere utilizzato come sigillante per giunti su questo tipo di superficie.
- Al momento dell'applicazione, assicurarsi di non far cadere gocce di sigillante sulla superficie dei materiali.
- Un'assenza totale di raggi UV può provocare un'alterazione del colore del sigillante.
- Quando si usano diversi sigillanti reattivi per giunti, il primo sigillante per giunti deve essere completamente indurito prima di applicare il successivo.
- Non adatto per incollare acquari.
- Non utilizzare in applicazioni in cui sia possibile l'immersione continua nell'acqua.
- È possibile che il prodotto si scolorisca a causa di sostanze chimiche, alte temperature e raggi UV.
- Evitare il contatto con bitume, catrame o altri materiali a rilascio di plasticizzante come EPDM, neoprene, butile, ecc. perché può provocare scolorimento e perdita di adesione.

Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. È di natura generale e non costituisce alcuna responsabilità. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Il produttore si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.

Soudal S.r.l
via Campania 57/b, 20093 Cologno Monzese (MI)
+39 02 92101911
www.soudal.com **info@soudal.it**