Scheda Tecnica

Multibond MS35

Descrizione prodotto

Multibond MS35 è un sigillante adesivo monocomponente di alta qualità, neutro, elastico e a base di polimeri SMX.



Proprietà

- Eccellente adesione su praticamente ogni superficie, anche se leggermente umida.
- Buona capacità di estrusione
- Sempre elastico dopo la solidificazione
- Molto durevole
- Insensibile alla muffa, contiene biocida con azione fungicida
- Minimo odore
- Buona resistenza alle condizioni climatiche
- Buona resistenza ai raggi UV
- Verniciabile
- Non macchia sulla pietra naturale

Applicazioni

- Tutte le applicazioni di tenuta e incollaggio nel settore edile.
- Forte incollaggio elastico in costruzioni sotto vibrazione.
- Giunti in ambienti sanitari (su vasche sintetiche e vasche da bagno) e cucine.

Dati tecnici

Base		SMX Hybrid Polymer
Consistenza		Pasta stabile
Sistema di polimerizzazione		Polimerizza con l'umidità
Formazione pelle		ca. 10 minuti
Velocità di indurimento		2 mm/24h → 3 mm/24h
Densità		ca. 1.69 g/ml
Distorsione massima consentita		± 20 %
Modulo elastico	ISO 37	ca. 0.80 N/mm²
Recupero elastico	ISO 7389	> 75 %
Allungamento alla rottura	ISO 37	ca. 400 %
Tensione max.	ISO 37	ca. 1.50 N/mm²
Durezza		40 ± 5 Shore A
Temperatura di applicazione		+5°C → +35°C
Resistenza alla temperatura		-40°C → +90°C

Nota: formazione pelle e velocità di indurimento possono variare in base a fattori ambientali quali temperatura, umidità e tipo di substrati.

Substrati

- Condizione del substrato
  La superficie deve essere: compatta, pulita, asciutta e priva di polvere e grasso

Soudal S.r.l
via Campania 57/b, 20093 Cologno Monzese (MI)
+39 02 92101911
www.soudal.com info@soudal.it

Multibond MS35

- Preparazione del supporto
  Le superfici porose in applicazioni con sollecitazione idrica dovrebbero essere trattate con Primer 150. Preparare superfici non porose con un Soudal attivatore o detergente (consultare la scheda tecnica). Le superfici devono essere sgrassate prima di essere incollate. Quando si producono materiali plastici, si utilizzano molto spesso agenti di rilascio, coadiuvanti tecnologici e altri agenti protettivi (come fogli protettivi). Questi vanno rimossi prima dell'incollaggio. Per un'ottima adesione si raccomanda l'utilizzo di Surface Activator.
- Tipo di substrato
  Multibond MS35 ha una buona adesione ai seguenti substrati: tutti i substrati da costruzione comuni, cemento, alluminio, legno laccato, acciaio, AlMgSi1, acciaio zincato elettrolitico, AlCuMg1, acciaio zincato a fiamma, AlMg3, acciaio ST1403, polistirene, Policarbonato, PVC, ABS, Poliammide, PMMA, epossido rinforzato con fibre di vetro, Poliestere. Multibond MS35 non ha una buona adesione o non è adatto per PE, PP, PTFE (Teflon®), substrati bituminosi, materiali contenenti rame o rame come bronzo e ottone. NOTA: l'incollaggio di plastiche come PMMA (p.es. Plexiglas®), policarbonato (p.es. Makrolon® o Lexan®) in applicazioni ad alta sollecitazione può provocare screpolature e cricche da stress in questi substrati. In queste applicazioni non si raccomanda l'uso di Multibond MS35. Raccomandiamo di effettuare test preliminari di adesione e compatibilità su ogni superficie.

Metodo di lavorazione

- Metodo di applicazione
  Applicare il prodotto con una pistola per sigillatura manuale, a batteria o pneumatica.
- Metodo di pulizia
  Pulire con Soudal Surface Cleaner o Soudal Swipex immediatamente dopo l'uso.
- Metodo di finitura
  Con Finishing Solution prima della formazione pelle.
- Metodo di riparazione
  Riparare: con lo stesso prodotto.

Raccomandazioni su salute e sicurezza

Adottare le comuni norme igieniche da laboratorio. Consultare la scheda del materiale e l'etichetta per maggiori informazioni.
Mantenere l'area ben ventilata durante l'uso e la polimerizzazione del prodotto.
Pericoloso. Rispettare le precauzioni per l'uso.

Confezione/Stoccaggio

Colori: Consultare il catalogo dei prodotti, il sito web Soudal o un consulente Soudal.
Confezioni: Consultare il catalogo dei prodotti, il sito web Soudal o un consulente Soudal.
Stoccaggio: 12 mesi in confezione chiusa in luogo fresco e asciutto a temperature comprese tra + 5°C e + 25°C

Dimensioni giunto

- Min. larghezza per l'incollaggio: 2 mm
  Min. larghezza per giunti: 5 mm
  Max. larghezza per incollaggio: 10 mm
  Max. larghezza per giunti: 30 mm
  Min. profondità per giunti: 5 mm
  Lavori di sigillatura consigliati: larghezza del giunto = 2 x profondità del giunto.

Clausole ambientali

- Leed regulation: il prodotto è conforme ai requisiti LEED. Materiali a basse emissioni: Adesivi e sigillanti. Regola SCAQMD 1168. Soddisfa I requisiti USGBC LEED v4.1 Credito IEQ 4.1: Materiali a bassa emission - Adesivi e Sigillanti per quanto riguarda il contenuto di VOC.

Soudal S.r.l
via Campania 57/b, 20093 Cologno Monzese (MI)
+39 02 92101911
www.soudal.com info@soudal.it

Multibond MS35

Note

- Multibond MS35 può essere verniciato: tuttavia, a causa dell'elevato numero di vernici e smalti disponibili, si consiglia caldamente un test di compatibilità prima dell'applicazione.
- Il tempo di essiccazione delle vernici a base di resina alchidica può aumentare.
- Multibond MS35 può essere applicato ad un'ampia gamma di substrati. Poiché substrati specifici come la plastica, il policarbonato, ecc. possono differire da un produttore all'altro, si raccomanda un test di compatibilità preliminare.
- Multibond MS35 non può essere utilizzato come sigillante per vetri.
- Un'assenza totale di raggi UV può provocare un'alterazione del colore del sigillante.
- La formula sanitaria non dovrebbe sostituire la regolare pulizia del giunto. Un'eccessiva contaminazione, depositi o residui di sapone stimoleranno lo sviluppo di funghi.
- Quando si usano diversi sigillanti reattivi per giunti, il primo sigillante per giunti deve essere completamente indurito prima di applicare il successivo.
- Non adatto per incollare acquari.
- Non utilizzare in applicazioni in cui sia possibile l'immersione continua nell'acqua.
- Multibond MS35 ha una buona resistenza ai raggi UV ma può scolorire in condizioni estreme o dopo una lunga esposizione ai raggi UV.
- È possibile che il prodotto si scolorisca a causa di sostanze chimiche, alte temperature e raggi UV.
- Evitare il contatto con bitume, catrame o altri materiali a rilascio di plasticizzante come EPDM, neoprene, butile, ecc. perché può provocare scolorimento e perdita di adesione.

Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. È di natura generale e non costituisce alcuna responsabilità. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Il produttore si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.

Soudal S.r.l
via Campania 57/b, 20093 Cologno Monzese (MI)
+39 02 92101911
www.soudal.com **info@soudal.it**