Scheda Tecnica

Silirub HT° - N

Descrizione prodotto

Silirub HT° - N è un sigillante tecnico elastico monocomponente a base siliconica che resiste a temperature molto elevate



Proprietà

- Sempre elastico dopo la solidificazione
- Solidificazione neutra
- Alto modulo
- Elevata forza di adesione
- Resistenza alla temperatura fino a 280°C
- Senza MEKO

Applicazioni

- Sigillatura di installazioni per riscaldamento.
- Sigillatura nelle pompe e nei motori.
- Tutte le applicazioni di tenuta che richiedono un'elevata resistenza alla temperatura.

Dati tecnici

Base		Polisilossano
Consistenza		Pasta stabile
Sistema di polimerizzazione		Polimerizza con l'umidità
Formazione pelle		ca. 10 minuti
Velocità di indurimento		ca. 2 mm/24h
Densità		ca. 1.17 g/ml
Distorsione massima consentita		± 15 %
Modulo elastico	ISO 37	ca. 0.70 N/mm²
Recupero elastico	ISO 7389	> 80 %
Allungamento alla rottura	ISO 37	> 600 %
Tensione max.	ISO 37	ca. 3.40 N/mm²
Durezza		40 ± 5 Shore A
Temperatura di applicazione		+5°C → +35°C
Resistenza alla temperatura		-50°C → +280°C

Nota: formazione pelle e velocità di indurimento possono variare in base a fattori ambientali quali temperatura, umidità e tipo di substrati.

Substrati

- Condizione del substrato
  La superficie deve essere: compatta, pulita, asciutta e priva di polvere e grasso
- Preparazione del supporto
  Le superfici porose dovrebbero essere trattate con Primer 150. Preparare superfici non porose con un Soudal attivatore o detergente (consultare la scheda tecnica).

Soudal S.r.l
via Campania 57/b, 20093 Cologno Monzese (MI)
+39 02 92101911
www.soudal.com info@soudal.it

Silirub HT° - N

- Tipo di substrato
  Silirub HT° - N ha una buona adesione ai seguenti substrati: tutti i substrati da costruzione comuni, metallo, ecc.. Silirub HT° - N non ha una buona adesione o non è adatto per PE, PP, PTFE (Teflon®), substrati bituminosi. Raccomandiamo di effettuare test preliminari di adesione e compatibilità su ogni superficie.

Metodo di lavorazione

- Metodo di applicazione
  Applicare il prodotto con una pistola per sigillatura manuale, a batteria o pneumatica.
- Metodo di pulizia
  Pulire con alcol bianco o Soudal Surface Cleaner immediatamente dopo l'uso (prima della solidificazione).
- Metodo di finitura
  Con Finishing Solution prima della formazione pelle.
- Metodo di riparazione
  Riparare: con lo stesso prodotto.

Raccomandazioni su salute e sicurezza

Adottare le comuni norme igieniche da laboratorio. Consultare la scheda del materiale e l'etichetta per maggiori informazioni.
Mantenere l'area ben ventilata durante l'uso e la polimerizzazione del prodotto.
Pericoloso. Rispettare le precauzioni per l'uso.

Confezione/Stoccaggio

Colori: Consultare il catalogo dei prodotti, il sito web Soudal o un consulente Soudal.
Confezioni: Consultare il catalogo dei prodotti, il sito web Soudal o un consulente Soudal.
Stoccaggio: 12 mesi in confezione chiusa in luogo fresco e asciutto a temperature comprese tra + 5°C e + 25°C

Dimensioni giunto

- Min. larghezza per giunti: 5 mm
  Massimo. larghezza per giunti: 30 mm
  Min. profondità per giunti: 5 mm
  Raccomandazione per lavori di sigillatura: larghezza del giunto = 2 x profondità del giunto

Clausole ambientali

- Leed regulation: il prodotto è conforme ai requisiti LEED. Materiali a basse emissioni: Adesivi e sigillanti. Regola SCAQMD 1168. Soddisfa I requisiti USGBC LEED v4.1 Credito IEQ 4.1: Materiali a bassa emission - Adesivi e Sigillanti per quanto riguarda il contenuto di VOC.

Note

- Non utilizzare su pietre naturali come marmo, granito,...(macchia).
- Il contatto diretto con la sigillatura secondaria delle unità di vetro isolanti (isolamento) e della pellicola PVB del vetro di sicurezza deve essere evitato.
- Se il finissaggio avviene con una soluzione di finissaggio o saponata, assicurarsi che le superfici non vengano toccate da questa soluzione. Ciò farà sì che il sigillante non aderisca a quella superficie. Pertanto si consiglia di immergere solo lo strumento di finissaggio in questa soluzione.
- Si consiglia vivamente di non applicare la soluzione di finitura in pieno sole, perché può seccare molto rapidamente.
- Non adatto per incollare acquari.
- Non utilizzare in applicazioni in cui sia possibile l'immersione continua nell'acqua.
- Quando si usano diversi sigillanti reattivi per giunti, il primo sigillante per giunti deve essere completamente indurito prima di applicare il successivo.

Soudal S.r.l
via Campania 57/b, 20093 Cologno Monzese (MI)
+39 02 92101911
www.soudal.com info@soudal.it

Silirub HT° - N

Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. È di natura generale e non costituisce alcuna responsabilità. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Il produttore si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.

Soudal S.r.l
via Campania 57/b, 20093 Cologno Monzese (MI)
+39 02 92101911
www.soudal.com info@soudal.it