

Schiuma Montaggio & Isolamento Genius Gun

Descrizione prodotto

Schiuma Montaggio & Isolamento Genius Gun è una schiuma poliuretanica monocomponente, autoespandente, pronta all'uso. È stato dotato dell'esclusivo sistema brevettato Genius Gun - adattatore per il massimo comfort durante l'applicazione.

Proprietà

- Eccellente stabilità (nessun restringimento o post-espansione)
- Elevata capacità di riempimento
- Genius Gun - adattatore per il massimo comfort durante l'applicazione
- Buona adesione su tutte le superfici (tranne PE, PP e PTFE)
- Elevato valore di isolamento termico e acustico
- Ottime proprietà di adesione
- Molto preciso da dosare
- Non resistente ai raggi UV

Applicazioni

- Riempimento e isolamento di telai di finestre e porte fissati meccanicamente.
- Riempimento di cavità.
- Sigillatura di tutte le aperture nelle costruzioni per tetti.
- Applicazione di un deflettore acustico.
- Miglioramento dell'isolamento termico nei sistemi di raffreddamento.
- Riempimento intorno ai tubi/attraversamenti di tubi.



Dati tecnici

Base	Poliuretano	
Consistenza	Schiuma stabile, tixotropica	
Sistema di polimerizzazione	Polimerizza con l'umidità	
Formazione pelle	EN 17333-3	8 minuti
Tempo di taglio	EN 17333-3	50 minuti
Conducibilità termica (λ)	EN 17333-5	0,034 W/m.K
Isolamento acustico	EN ISO 717-1	58 dB
Densità	EN 17333-1	ca. 35 kg/m ³
Resa congiunta	EN 17333-1	600 ml producono circa 17 m di schiuma
Resa della scatola	EN 17333-1	600 ml creano ca. 22 l di schiuma
Ritiro dopo indurimento	EN 17333-2	< 3%
Espansione dopo l'indurimento	EN 17333-2	< 1%
Espansione durante l'indurimento	EN 17333-2	ca. 112%
Resistenza alla compressione	EN 17333-4	ca. 38 kPa
Resistenza al taglio	EN 17333-4	ca. 54 kPa
Resistenza alla trazione	EN 17333-4	ca. 99 kPa
Allungamento a Fmax	EN 17333-4	ca. 18%

Schiuma Montaggio & Isolamento Genius Gun

Resistenza alla temperatura

-40°C → +90°C

Nota: formazione pelle e velocità di indurimento possono variare in base a fattori ambientali quali temperatura, umidità e tipo di substrati.

Metodo di lavorazione

■ Metodo di applicazione

Agitare la bomboletta spray per almeno 20 secondi. Aprire il coperchio e piegare il tubo orizzontalmente. La superficie deve essere priva di grasso e polvere. Inumidire le superfici con uno spruzzatore d'acqua prima dell'applicazione. Per i substrati non convenzionali si consiglia un test preliminare di adesione. Riempi i fori e le cavità per 1/3, poiché la schiuma si espanderà. Ripetere l'agitazione regolarmente durante l'applicazione. Se devi lavorare a strati, ripeti l'inumidimento dopo ogni strato. La schiuma fresca può essere rimossa utilizzando Soudal Gun & Foamcleaner. Prima di utilizzare Gun & Foamcleaner, verificare se le superfici sono interessate o meno. Soprattutto la plastica e gli strati di lacca o vernice possono essere sensibili a questo. La schiuma polimerizzata può essere rimossa solo meccanicamente o con Soudal PU-Remover. Per la conservazione: staccare il tappo, chiudere l'ugello con il tappo, chiudere il tappo e riporre la lattina in posizione verticale.

■ Temperatura della lattina

Da +5 °C a +30 °C

■ Temperatura

Da +5 °C a +35 °C

■ Temperatura superficie

Da +5 °C a +35 °C

Raccomandazioni su salute e sicurezza

Adottare le comuni norme di igiene del lavoro. Consultare l'etichetta della confezione e la scheda di sicurezza per maggiori informazioni.

Indossare sempre guanti e occhiali di protezione.

Rimuovere meccanicamente la schiuma polimerizzata. Non bruciare mai.

Utilizzare solo in aree ben ventilate.

Confezione/Stoccaggio

Colori: champagne

Confezioni: 600 ml di aerosol (netto)

Stoccaggio: 18 mesi in confezione chiusa in luogo fresco e asciutto a temperature comprese tra + 5°C e + 25°C., Conservare in posizione verticale

Note

- Inumidire le superfici con uno spruzzatore d'acqua prima dell'applicazione.
- Se devi lavorare a strati, ripeti l'inumidimento dopo ogni strato.
- Per superfici non comuni si consiglia un test di adesione.
- La schiuma di poliuretano indurita non resistente ai raggi UV deve essere protetta dall'esposizione ai raggi UV mediante sovraverniciatura, sigillatura con sigillanti (ad es. silicone, poliuretano, acrilico o polimero ibrido) o rivestimento.

Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. È di natura generale e non costituisce alcuna responsabilità. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Il produttore si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.